|  |  |
| --- | --- |
| **Dotaz uchazeče** | |
| **70.**  Dle dokumentace D.2.1.5900.02\_Technická specifikace (PS5900) je uvedeno následující "Komplexní kompresorová stanice – Dodáváno jako komplet, stanice je vybavena šroubovým kompresorem, kondenzační sušičkou a integrovanou tlakovou nádobou.“  Dle našeho názoru nevhodný typ sušičky pro danou aplikaci. Potrubní rozvody procesního/instrumentačního vzduchu mohou v zimních obdobích a vysokých teplotách pod bodem mrazu zamrzat doporučujeme použití adsorbční sušičky. Prosíme o vyjádření, zda zůstává specifikace nebo dojde ke změně. | |
|  | |
| **Odpověď zadavatele** | |
| Adsorbční sušení je obvykle používáno až jako další stupeň po prvotním kondenzačním sušení a bývá používáno pouze pro choulostivější koncové spotřebiče, nebo tam, kde jsou použity takzvané Namur elektropneumatické ventily. Ty jsou umístěny přímo na pohonu, a proto jsou na zbytkovou vlhkost podstatně choulostivější. Nesuší se tedy v celém objemu vyráběného tlakového vzduchu, jenom ve vybraných koncových větvích, kde je to nezbytné.  Kondenzační sušička stlačeného vzduchu je díky své pořizovací ceně a energeticky nízkým provozním nákladům nejčastější volbou. Dokáže stlačený vzduch vysušit na ca +5 °C rosného bodu. Tím je ze vzduchu odstraněna většina vlhkosti. Všechny pneumatické pohony, které nejsou vystaveny mrazu, tedy při použití v interiéru, jsou tedy zcela bez nebezpečí vzniku kondenzace vlhkosti v rozvodu vzduchu a ovládaných pneupohonech. Vzhledem k tomu, že ovládací elektropneumatické ventily jsou umístěny v rámci ventilového terminálu v interiéru není zde riziko jejich „zamrzání“ zbytkovou vlhkostí. Ze shora uvedených důvodů zadavatel trvá na provedení dle specifikace. | |
| **Revize Projektové dokumentace** | NE |
| **Revize SPSVV** | NE |