|  |  |
| --- | --- |
| **Dotaz uchazeče** | |
| **23. SO 12 Čerpací stanice vratného kalu pro DN11 a DN12**  V příloze č. **D.1.1.12.08 Zámečnické výrobky** je u položek 1/Z, 9/Z, 10/z, 11/Z, 1/ZA, 2/ZA, 3/ZA uvedeno:  „Všechny prvky s výjimkou kotevních a spojovacích prvků budou žárově pozinkovány tl. 120 mikron.m. ocel řady S355“.  V příloze **D.1.0.3 Použité materiály z hlediska prostření** je v bodě **3. Materiálové provedení dle konstrukčního zatřídění** uvedeno**:**  **Uhlíková ocel s pozinkem:**   * ocel S235JR(1.0038) – dle EN 10 025-2 * žárový pozink 120 μm * žárové zinkování bude provedeno dle normy ČSN EN ISO 1461   **Opravdu požaduje zadavatel použít u těchto zámečnických výrobků materiál S355?**  **Dle našeho názoru není tento materiál vhodný na výrobu zámečnických konstrukcí a k pozinkování a jeho dostupnost na trhu v profilech je značně omezená.** | |
|  | |
| **Odpověď zadavatele** | |
| Opraveny zámečnické výrobky u výše uvedeného SO na ocel řady S235 | |
| **Revize Projektové dokumentace** | ANO |
| **Revize SPSVV** | NE |