

Rev: C			
Rev: X2	22.5.2025	Odstraněna specifikace oběžného kola D=116 mm	Stehlíková
Rev: X01	30.1.25	Vypořádání připomínek veřejné zakázky	Bc. Vlastimil Braun
Index:	Datum:	Popis změny:	Vypracoval:

 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> <p>PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ A.S.</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>D-PLUS PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ a.s. Sokolovská 16/45A, 186 00 Praha 8 – Karlín tel: +420 221 873 111</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>www.d-plus.cz d-plus@d-plus.cz</p> </div> </div>			
 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> <p>SWECO</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Sweco Hydroprojekt a.s. Táborská 31, 140 16 Praha 4 – Nusle tel: +420 261 102 242</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>www.sweco.cz praha@sweco.cz</p> </div> </div>			
Hlavní inženýr projektu: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Manažer projektu: Petr KUBĚNA	Zodpovědný projektant: Bc. Vlastimil Braun	Vypracoval: Kateřina Alterová
MÚ (OÚ): Praha 6	Kraj: Hlavní město Praha	Datum:	03/2023
Investor: Hlavní město Praha, Mariánské náměstí 2, 110 01 Praha 1		Stupeň:	DPS
Zakázka: ÚČOV – REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ VODNÍ LINKY Č. investiční akce 12G6500 D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.1 STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Číslo zakázky:	3979/2/2020
		Měřítko:	-
		Počet formátů A4:	15
Obsah: TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJNĚ TECHNOLOGICKÉ ČÁSTI PS5201C		Číslo přílohy: D.2.1.5201C.02	Č. kopie: Revize: X2

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

	ČS PŘEBYTEČNÉHO KALU		
	Zařízení a armatury		
5201C__PO101A 5201C__PO101B 5201C__PO101C 5201C__MO101A 5201C__MO101B 5201C__MO101C	Čerpadlo přebytečného kalu Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> kalové čerpadlo pro čerpání přebytečného kalu instalace do suché jímky čerpané množství Q = cca 50 l/s výtlačné výšce H = cca 20 m výkon: max 15 kW jmenovitý proud: max 52 A napětí: 400 V otáčky: cca 1460 ot./min frekvence: 50 Hz regulace otáček pomocí frekvenčního měniče, každé čerpadlo bude mít vlastní FM, FM v dodávce PS80 hmotnost čerpadla včetně stání a kolene: cca 812 kg výtlačná příruba: DN100 materiálové provedení: šedá litina 	ks	2 +1
	Montáž čerpadla vratného kalu	kpl	3
5201C__PO102_ 5201C__MO102_	Čerpadlo úkapů/průsaků <ul style="list-style-type: none"> ponorné čerpadlo s plovákem a příslušenstvím pro čerpání úkapů instalace na dno do podlahové jímky výtlač na hadici, napojení na hadicovou spojku průtok Q = cca 5,0 l/s výtlačná výška H = cca 9,5 m příkon: max 1,5 kW jmenovitý proud: max 2,6 A otáčky: cca 2 870 ot./min. oběžné kolo pro křivku: D = 116 mm výtlač DN na hadici: DN50 hmotnost čerpadla: cca 21,5 kg Materiálové provedení: plášť motoru: slitina hliníku sací koš: nerez ocel oběžné kolo – legovaná slitina vystýlka hydraulické části: nitrilová guma včetně gumové hadice (min 1,5 m) včetně plováku 	ks	1
	Montáž čerpadla úkapů/průsaků	kpl	1

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

5201C__TL001_ 5201C__MO001_	Elektrický řetězový kladkostroj s pojezdovou kočkou - s elektrickým pojezdem i zdvihem - ovládání závěsným ovladačem - nosnost: 1,0 t; - zdvih: 12,0 m (<i>nutno ověřit při realizaci dle skutečného výškového umístění kladkostroje!</i>) - pro šířku nosníku 58-153 mm - pro manipulaci s čerpadly přebytečného kalu - hmotnost cca 94 kg - rychlost pojezdu cca 15 m/min - motor pohonu max 0,4 kW - motor zdvihu max 1,5 kW	ks	1
	Montáž elektrického řetězového kladkostroje s pojezdovou kočkou	kpl	1
5201C__VA001_ 5201C__Y001_	Nožové šoupátko s pneumatickým pohonem DN400 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Oboustranně těsnicí nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina Nůž – korozivzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozivzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon • Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením • Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A • Součástí dodávky je i 2x škrtkový ventil pro regulaci pohybu pohonu 	ks	1
	Montáž nožového šoupátka DN400	kpl	1
	Montážní vložka DN400 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Montážní vložka s posuvným dílem s jednostranně průchozími závitovými tyčemi • Připojovací rozměry dle EN 1092-2 • Materiál: těleso - uhlíková ocel St3S 	ks	1

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	Těsnící kroužek EPDM Závitové tyče – uhlíková ocel, pozinkováno Zkoušeno vodou dle EN 12266-1		
	Montáž montážní vložky DN400 PN10	kpl	1
5201C__VA002A 5201C__VA002B 5201C__VA002C 5201C__Y002A 5201C__Y002B 5201C__Y002C	Nožové šoupátko s pneumatickým pohonem DN250 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Oboustranně těsnící nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina Nůž – korozi-vzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozi-vzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon • Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením • Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A • Součástí dodávky je i 2x škrtkový ventil pro regulaci pohybu pohonu 	ks	3
	Montáž nožového šoupátka DN250	kpl	3
	Montážní vložka DN250 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Montážní vložka s posuvným dílem s jednostranně průchozími závitovými tyčemi • Připojovací rozměry dle EN 1092-2 • Materiál: těleso - uhlíková ocel St3S Těsnící kroužek EPDM Závitové tyče – uhlíková ocel, pozinkováno Zkoušeno vodou dle EN 12266-1 	ks	3
	Montáž montážní vložky DN250 PN10	kpl	3
5201C__VA003A 5201C__VA004A 5201C__VA003B 5201C__VA004B	Nožové šoupátko s pneumatickým pohonem DN200 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Oboustranně těsnící nožové šoupátko s 	ks	6

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

5201C__VA005B 5201C__VA003C 5201C__Y003A 5201C__Y004A 5201C__Y003B 5201C__Y004B 5201C__Y005B 5201C__Y003C	<p>nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina Nůž – korozi-vzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozi-vzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon • Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením • Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A • Součástí dodávky je i 2x škrtkový ventil pro regulaci pohybu pohonu 		
	Montáž nožového šoupátka DN200	kpl	6
	Montážní vložka DN200 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Montážní vložka s posuvným dílem s jednostranně průchozími závitovými tyčemi • Připojovací rozměry dle EN 1092-2 • Materiál: těleso - uhlíková ocel St3S Těsnící kroužek EPDM Závitové tyče – uhlíková ocel, pozinkováno <p>Zkoušeno vodou dle EN 12266-1</p>	ks	7
	Montáž montážní vložky DN200 PN10	kpl	7
5201C__VH001D 5201C__VH002D 5201C__VH001E 5201C__VH002E	Nožové šoupátko ovládané ručním kolem DN150 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Oboustranně těsnící nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina 	ks	4

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	<p>Nůž – korozivzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozivzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon</p> <ul style="list-style-type: none"> Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A 		
	Montáž nožového šoupátka DN150	kpl	4
	<p>Montážní vložka DN150 PN10</p> <ul style="list-style-type: none"> Médium - kal Montážní vložka s posuvným díle s jednostranně průchozími závitovými tyčemi Připojovací rozměry dle EN 1092-2 Materiál: těleso - uhlíková ocel St3S Těsnící kroužek EPDM Závitové tyče – uhlíková ocel, pozinkováno <p>Zkoušeno vodou dle EN 12266-1</p>	ks	2
	Montáž montážní vložky DN150 PN10	kpl	2
<p>5201C__VH001_ 5201C__VH001A 5201C__VH001B 5201C__VH001C</p>	<p>Nožové šoupátko ovládané ručním kolem DN100 PN10</p> <p>Požadované parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Médium - kal Oboustranně těsnící nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. Materiál: šedá litina Nůž – korozivzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozivzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A 	ks	4
	Montáž nožového šoupátka DN100	kpl	4

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

5201C__VH002__	Nožové šoupátko ovládané ručním kolem DN50 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium – podlahová voda • Oboustranně těsnící nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina Nůž – korozivzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozivzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon • Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením • Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A 	ks	1
	Montáž nožového šoupátka DN50 PN10	kpl	1
	Pryžový kompenzátor DN150 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Vlnovcový kompenzátor • Médium: kal • Teplota média: 50 °C • S ocelovými kruhovými výztuhami pro zajištění odolnosti proti podtlaku • Integrovaná těsnící lišta pro montáž točivých přírub bez nutnosti přídatného těsnění • Materiál <ul style="list-style-type: none"> - měch vnější vrstva EPDM - měch vnitřní vrstva Butyl II-R - ocelový prstenec: nerez ocel tř. 1.4571 • Tlumení pohybů: <ul style="list-style-type: none"> - Laterální +/- 10 mm - axiální: +/- 15 mm - úhlové: +/- 15 ° 	ks	3
	Montáž pryžového kompenzátoru DN 150	kpl	3
	Pryžový kompenzátor DN100 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Vlnovcový kompenzátor • Médium: kal • Teplota média: 50 °C • S ocelovými kruhovými výztuhami pro zajištění 	ks	3

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	<p>odolnosti proti podtlaku</p> <ul style="list-style-type: none"> • Integrovaná těsnicí lišta pro montáž točivých přírub bez nutnosti přídavného těsnění • Materiál <ul style="list-style-type: none"> - měch vnější vrstva EPDM - měch vnitřní vrstva Butyl II-R - ocelový prstenec: nerez ocel tř. 1.4571 • Tlumení pohybů: <ul style="list-style-type: none"> - Laterální +/- 10 mm - axiální: +/- 15 mm - úhlové: +/- 20 ° 		
	Montáž pryžového kompenzátoru DN100	kpl	3
5201C__XC002__	<p>Zpětná klapka DN50 PN10</p> <ul style="list-style-type: none"> • měkce těsnicí klapka se šikmým sedlem DN50, PN10 • stupeň otevření více než 90 % průtočné plochy • konstrukce disku umožňuje oboustranné použití = dvojnásobná životnost • víko umožňuje čištění a snadnou výměnu disku bez nutnosti demontáže z potrubí • s čistící zátkou pro odplacení nečistot • stavební délka: 200 mm • Materiálové provedení: <ul style="list-style-type: none"> - Těleso, víko, disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) - Disk celopogumován EPDM pryží - Sedla: návar z Ni-Cr korozivzdorné oceli, lapovaná - Těžká protikorozi ochrana epoxidovým povrstvením odpovídajícím kvalitě GSK 		
	Montáž zpětné klapky DN50	kpl	1
	<p>Hadicová spojka typu C</p> <ul style="list-style-type: none"> • pro připojení oplachové hadice na zdroj provozní vody • DN50, PN16 <p>včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství</p>	ks	1
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	1
	<p>Hadicová spojka typu C</p> <ul style="list-style-type: none"> • pro připojení oplachové hadice na zdroj provozní vody • DN100, PN16 <p>včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství</p>	ks	4
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	4
5201C__VH003__	<p>Kulový kohout DN50</p> <ul style="list-style-type: none"> • s ruční pákou • celonerezové provedení 	ks	1

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> • navařovací či závitové provedení • včetně přípojovacího materiálu 		
	Montáž kulového kohoutu DN50	kpl	1
	Montáž přírubového indukčního průtokoměru DN150, PN10	kpl	2
	Potrubí a tvarovky		
	Pro potrubní větve: Čerpací stanice: 5201C_KSE0400ONL_031T Sání přebytečného kalu 5201C_KSE0250ONL_032T Sání přebytečného kalu 5201C_KSE0250ONL_033T Sání přebytečného kalu 5201C_KSE0250ONL_034T Sání přebytečného kalu 5201C_KSE0200ONL_035T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0200ONL_036T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0200ONL_037T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0200ONL_038T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0200ONL_039T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0150ONL_040T Potrubí průtokoměru 5201C_KSE0150ONL_041T Potrubí průtokoměru 5201C_KSE0250ONL_042T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0250ONL_043T Výtlačk přebytečného kalu 5201C_KSE0100ONL_044T Vypouštění potrubí 5201C_KSE0100ONL_045T Vypouštění potrubí 5201C_KSE0100ONL_046T Vypouštění potrubí 5201C_KSE0100ONL_047T Vypouštění potrubí 5201C_KSE0020ONL_048T Potrubí měření tlaku 5201C_KSE0020ONL_049T Potrubí měření tlaku 5201C_KSE0020ONL_050T Potrubí měření tlaku 5201C_KSE0020ONL_051T Potrubí měření tlaku 5201C_VPO0050PPE_001T Potrubí provozní vody 5201C_VOD0050ONL_001T Výtlačk podlahové vody		
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN400, PN10 Ø406,4 x 4 mm	bm	8
	Montáž trubky nerez ocel DN400, PN10	bm	8
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN250, PN10 Ø256 x 3 mm	bm	7
	Montáž trubky nerez ocel DN250, PN10	bm	7
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN200, PN10 Ø219,1 x 3 mm	bm	9
	Montáž trubky nerez ocel DN200, PN10	bm	9
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN150, PN10 Ø168,3 x 3 mm	bm	4

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	Montáž trubky nerez ocel DN150, PN10	bm	4
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN100, PN10 Ø114,3 x 3 mm	bm	2
	Montáž trubky nerez ocel DN100, PN10	bm	2
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN50, PN10 Ø60,3 x 3 mm	bm	29
	Montáž trubky nerez ocel DN50, PN10	bm	29
	Trubka plastová HDPE 100 SDR 11 DN50, PN10 Ø63 x 5,8 mm	bm	3
	Montáž trubky nerez ocel DN50, PN10	bm	3
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN20, PN10 Ø26,9 x 2 mm	bm	1
	Montáž trubky nerez ocel DN20, PN10	bm	1
	Redukce ocelová nerezová, excentrická, DN250/150, PN10, dl. cca 310 mm, nerez tř. 17 (1.4404)	ks	3
	Montáž redukce excentrické DN250/150, dl. 310 mm	kpl	3
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN250/150, PN10, dl. cca 310 mm, nerez tř. 17 (1.4404)	ks	2
	Montáž redukce centrické DN250/150, dl. 310 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN100/200, PN10, dl. cca 310 mm, nerez tř. 17 (1.4404)	ks	3
	Montáž redukce centrické DN100/200, dl. 310 mm	kpl	3
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN200/150, PN10, dl. cca 150 mm, nerez tř. 17 (1.4404)	ks	2
	Montáž redukce centrické DN200/150, dl. 150 mm	kpl	2
	T-kus redukovaný DN400/250 nerez tř. 17 (1.4404)	ks	3
	Montáž T-kus redukovaný DN400/250	kpl	3
	T-kus neredukovaný DN200	ks	6
	Montáž T-kus neredukovaný DN200	kpl	6
	Koleno ocelové nerezové 1,5D j. m. tř. 17 (1.4404), DN100, 90°	ks	4
	Montáž kolene 90° DN100	kpl	4
	Koleno ocelové nerezové 1,5D j. m. tř. 17 (1.4404), DN50, 90°	ks	6
	Montáž kolene 90° DN50	kpl	6
	U-OBJÍMKA DN400	ks	4
	Montáž U-objímky DN400	kpl	4

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	U-OBJÍMKA DN200	ks	9
	Montáž U-objímky DN200	kpl	9
	U-OBJÍMKA DN150	ks	3
	Montáž U-objímky DN150	kpl	3
	C-OBJÍMKA DN50	ks	16
	Montáž U-objímky DN50	kpl	16
	Příruby, přírubové spoje a jiné		
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 400, PN10	ks	2 4
	Montáž příruby DN400	kpl	2 4
	Příruba ocelová nerez zaslepovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 400, PN10	ks	1
	Montáž příruby DN400	kpl	1
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 250, PN10	ks	14
	Montáž příruby DN250	kpl	14
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 200, PN10	ks	14
	Montáž příruby DN200	kpl	14
	Příruba ocelová nerez zaslepovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 200, PN10	ks	2
	Montáž příruby DN200	kpl	2
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 150, PN10	ks	15
	Montáž příruby DN150	kpl	15
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 100, PN10	ks	11
	Montáž příruby DN100	kpl	11
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 50, PN10	ks	6
	Montáž příruby DN50	kpl	6
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba stavba – příruba potrubí izolační spoj (včetně těsnění) DN400, PN10	kpl	1
	Montáž mezipřírubového spoje DN400	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba stavba – příruba potrubí izolační spoj (včetně těsnění) DN250, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje DN250	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba stavba – příruba potrubí izolační spoj (včetně těsnění)	kpl	1

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	DN50, PN10		
	Montáž mezipřírubového spoje DN50	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba čerpadlo - kompenzátor - příruba (dvou různých materiálů nerez ocel 1.4404 - šedá litina), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN100, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN100	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba čerpadlo- - kompenzátor - příruba (dvou různých materiálů nerez ocel 1.4404 - šedá litina), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN150, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN150	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba -šoupě-montážní vložka-příruba (dvou různých materiálů nerez ocel 1.4404 - šedá litina), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN200, PN10	kpl	6
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN200	kpl	6
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-montážní vložka-příruba (dvou různých materiálů nerez ocel 1.4404 - šedá litina), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN250, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN250	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-montážní vložka-příruba (dvou různých materiálů nerez ocel 1.4404 - šedá litina), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN400, PN10	kpl	1
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN400	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – průtokoměr-příruba (včetně těsnění) DN150, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje DN150	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – šoupě-příruba (včetně těsnění) DN150, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje DN150	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – šoupě-montážní vložka-příruba (včetně těsnění) DN150, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje DN150	kpl	2

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba potrubí-příruba zaslepovací (včetně těsnění) DN200, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje DN200	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba potrubí-příruba zaslepovací (včetně těsnění) DN400, PN10	kpl	1
	Montáž mezipřírubového spoje DN400	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – šoupě-příruba (včetně těsnění) DN50, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje DN50	kpl	3
	Vevaření nerezového potrubí DN100 do potrubí DN200, dodávka včetně montáže - tl. stěny prostupovaného potrubí min 3 mm	kpl	3
	Vevaření nerezového potrubí DN100 do potrubí DN400, dodávka včetně montáže - tl. stěny prostupovaného potrubí min 4 mm	kpl	1
5201C_S1 5201C_VH101_ 5201C_VH102_ 5201C_S2 5201C_VH201_ 5201C_VH202_ 5201C_S3 5201C_VH301_ 5201C_VH302_ 5201C_S4 5201C_VH401_ 5201C_VH402_	Sestava měření tlaku – 5201C_Sx Složená z: Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN20, PN10 Ø28,7 x 3 mm Délka 1 m Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN20, 90°, tl. stěny min 3 mm Počet 1 ks Vevaření potrubí DN20 do potrubí DN600/DN500 Počet 1 ks Kulový kohout DN20 s ruční pákou celonerezové provedení navářovací či závitové provedení včetně připojovacího materiálu a návarků potrubí vzorkovací, vypouštěcí či proplachovací funkce Počet 2 ks Manometr glycerinový, Ø 160 mm, 0 – 1 MPa 1x přípojka tlakoměrová nátrubková M20x1,5; AN 13 7524.3 A – austenit- ocel 2x těsnění ploché M20 AN 13 7540.1 1x tlumič tlakových rázů – nerez ocel 1x nástavec k přivaření – druh D M20x1,5L; AN 13 7524.3, austenit. ocel Tlakoměr s přenosem a zařízení manometru do ŘIS je součástí dodávky MaR - nezahrnuje samotné měřicí zařízení PIT 001!!! (resp. 002, 003, 004) - dodávka	kpl	4

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	MaR		
	Montáž kompletní soustavy pro měření tlaku	kpl	4
	Ostatní specializované stavební práce		
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN400 pro trubku ø406,4x4 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
	Montáž prostupového těsnění DN400 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	1
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN250 pro trubku ø256x3 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN250 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN50 pro trubku ø60,3x2 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
	Montáž prostupového těsnění DN50 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	1
	Ocelové příslušenství pro potrubí a ostatní		
	Štítky se značením potrubních větví, protékajícím médiem, gravírované buď do dvojvrstvého plastu, nebo mosazného plechu, připevněné k povrchu potrubí neodnímatelně.	ks	23
	Montáž štítku se značením	kpl	23
U1	Uložení potrubí DN 400 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 50 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 120 x 20 mm pro DN 400 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U 160 mm – délka 700 mm - Nerezový plech 250 x 250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním	kpl	4
	Montáž uložení potrubí DN400	kpl	4
U2	Uložení potrubí DN 200 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 30 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 120 x 20 mm pro DN 200 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U 100 mm – délka 550 mm - Nerezový plech 200 x 200 mm	kpl	9

D.2.1 Strojně-technologická část

D.2.1.5201C.02 Technická specifikace

	- 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním		
	Montáž uložení potrubí DN200	kpl	9
U3	Uložení potrubí DN 150 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 30 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 120 x 20 mm pro DN 150 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U 100 mm – délka 550 mm - Nerezový plech 200 x 200 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním	kpl	3
	Montáž uložení potrubí DN150	kpl	3
U4	Uložení potrubí DN 50 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 5 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 50 x 5 mm pro DN50 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U100mm – délka 150 mm - 2 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním	kpl	6
	Montáž uložení potrubí DN50	kpl	6
	Přesun hmot při montáži a demontáži	kpl	1
	Pasivace spojů	kpl	1
	Úklid pracoviště	kpl	1
	Ostatní nespecifikované dodávky a montáže (podpěry, kotvení, montážní a zdvihací mechanismy), jiné nespecifikované dodávky a montáže nutné pro správnou funkčnost celého zařízení	kpl	1
	Výrobně technická dokumentace pro provozní soubor zajišťovaná zhotovitelem	kpl	1