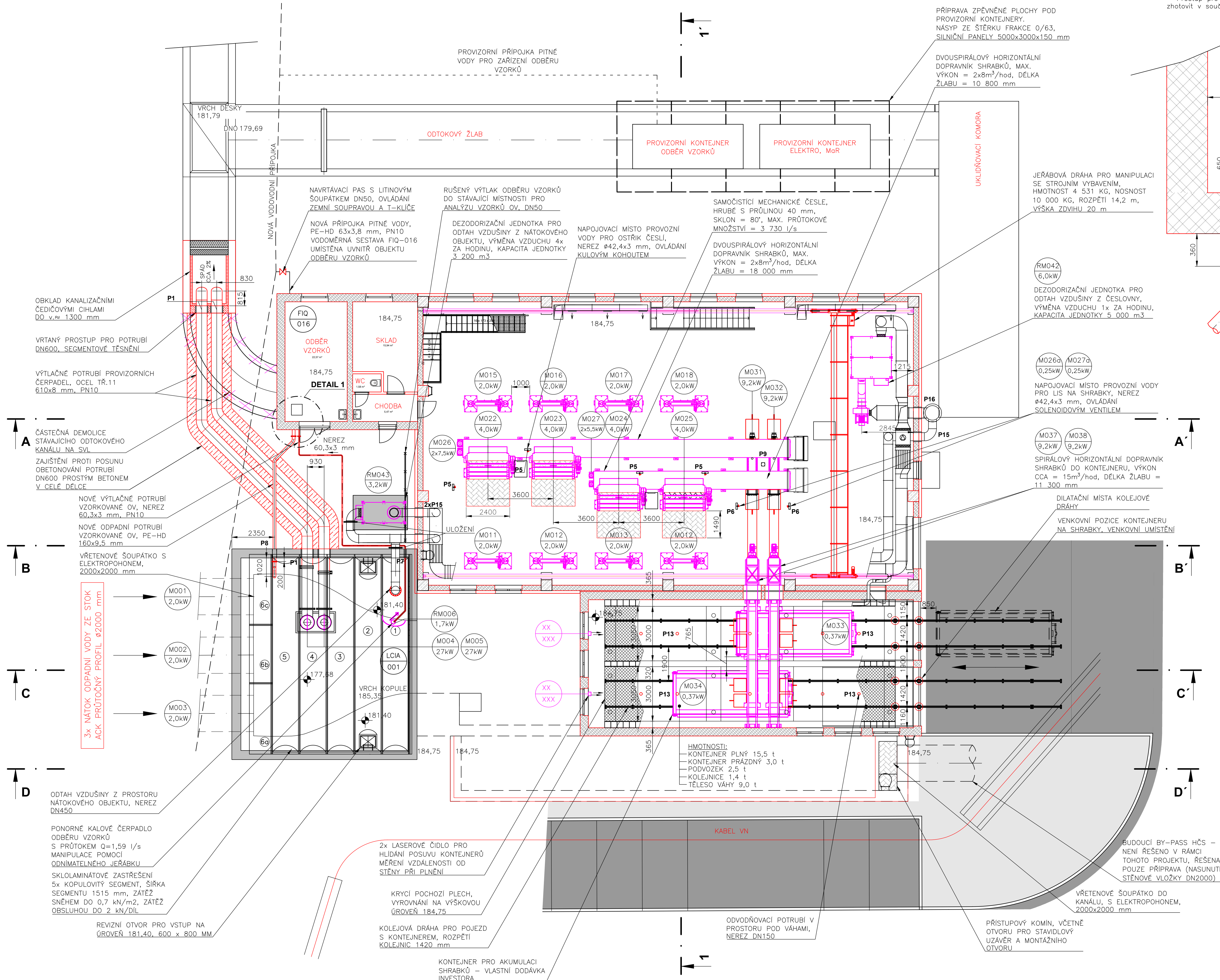


PŮDORYS 1.NP NA KÓTĚ 187,70

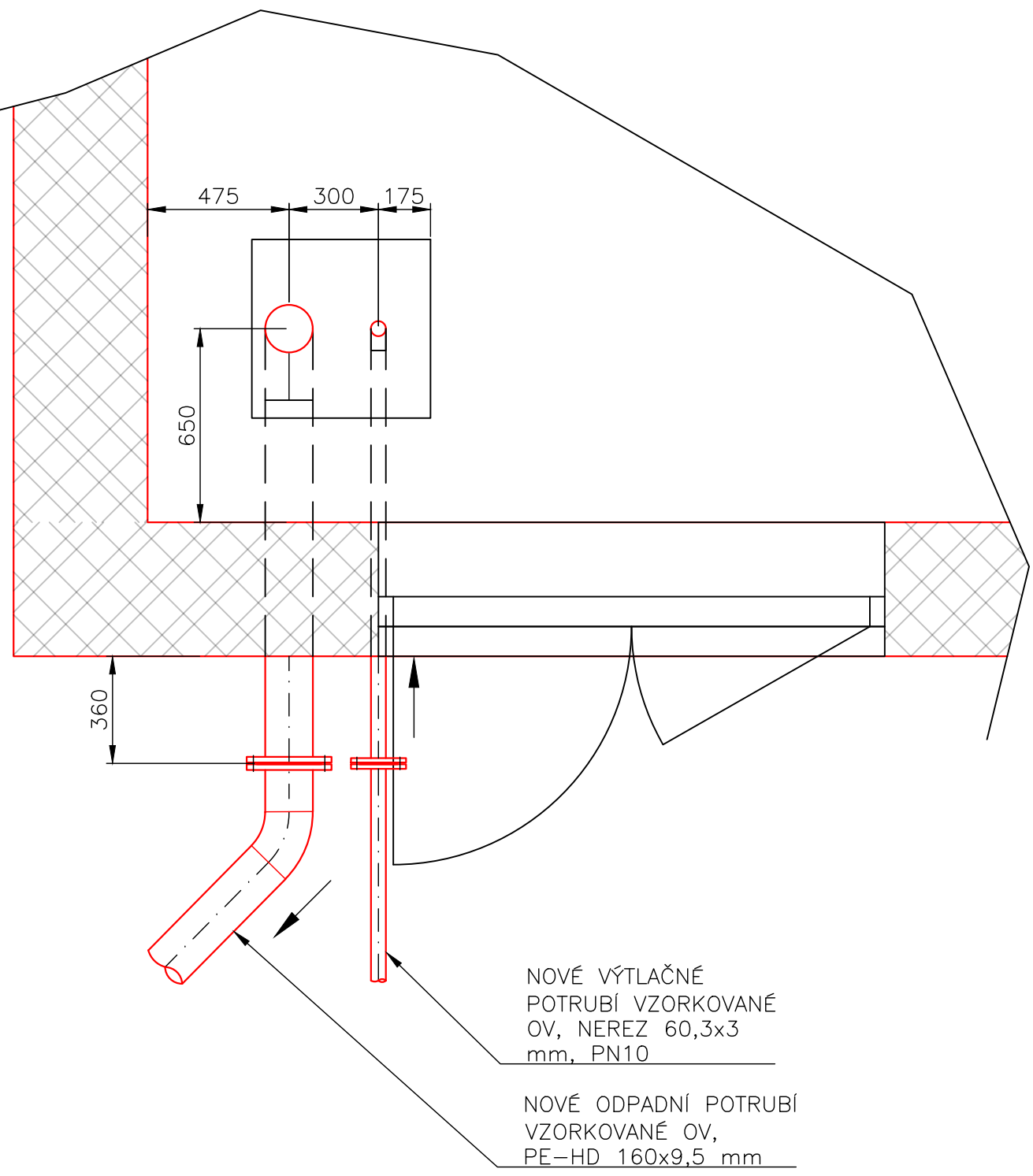
M 1:100



DETAIL 1

M 1:20

POZNÁMKA:
- Prostup pro potrubí PE ø160 mm a NEREZ ø60,3 mm nutno zhotovit v součinnosti se stavbou.



VÝPIS PROSTUPŮ

Označení prostupu	Umístění na potrubní větvi	m.j.	počet (na celé větvi)
Výtlačky provizorních čerpadel do odtokového kanálu			
P1	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN600 pro trubku ø609 x 6,35 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	4
Potrubí provozní vody k česlím			
P5	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN32 pro potrubí ø42,4 x 3 mm „Potrubí provozní vody k česlím“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	4
Potrubí provozní vody k lisům na shrabky			
P6	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN32 pro potrubí ø42,4 x 3 mm „Potrubí provozní vody k lisům na shrabky“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
Výtlačné potrubí vzorků OV do nové místnosti odběru vzorků			
P7	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN50 pro potrubí ø60,3 x 3 mm „Výtlačné potrubí čerpadla vzorků OV“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
Odpadní potrubí vzorkované OV do nátokového kanálu			
P8	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN150 pro potrubí ø156 x 3 mm „Odpadní potrubí vzorků“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
Společné odpadní potrubí z lisů na shrabky – zaústění do kanálu za česlemi			
P9	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN200 pro potrubí ø206 x 3 mm „Společné odpadní potrubí z lisů na shrabky – zaústění do kanálu za česlemi“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
Odvodnění prostoru pod váhami			
P13	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN150 pro potrubí ø156 x 3 mm „Odvodnění prostoru pod váhami“, včetně 2 x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	10
Čištění vzduchu v česlovně a nátokovém objektu			
P15	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN450 vč. těsnícího segmentu pro trubku ø456 x 3 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	3
P16	Vrtání otvoru pro propustové těsnění DN550 vč. těsnícího segmentu pro trubku ø560 x 3 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1

POZNÁMKY:

- KVŮLI PŘEHLEDNOSTI VÝKRESU JSOU POTRUBÍ DIMENZÍ MENŠÍCH NEŽ DN50 NAHRAZENA JEDNODUCHOU ČÁROU OZNAČUJÍCÍ OSU POTRUBÍ.
- INDUKČNÍ PRŮTOKOMĚR FIQ-025 JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ELEKTRO-MAR

UPOZORNĚNÍ PRO DODAVATELSKOU ORGANIZACI

- PRÁCE S ÚHLOVOU BRUSKOU JSOU ZAKÁZÁNY UVNITŘ OBJEKTU Z DŮVODU MONTOVANÉ NEREZ TECHNOLOGIE
- MONTOVANÁ TECHNOLOGICKÁ ZAŘÍZENÍ MUSÍ BÝT ZAKRYTA NEHOŘLAVOU DEKOU Z DŮVODŮ OCHRANY ZAŘÍZENÍ PŘED POŠKOZENÍM PŘI OSTATNÍCH MONTÁŽÍCH. PLATÍ DO ZPROVOZNĚNÍ CELÉ LINKY HRUBÉHO PŘEDČIŠTĚNÍ.
- VEŠKERÁ TECHNOLOGICKÁ ZAŘÍZENÍ VČETNĚ ELEKTROINSTALACÍ MUSÍ PLNĚ VYHOVOVAT PODMÍNKÁM AGRESIVNÍHO PROSTŘEDÍ V MÍSTĚ INSTALACE A DÁLE MUSÍ SPLŇOVAT VEŠKERÉ LEGISLATIVNÍ POŽADAVKY VČETNĚ PLATNÝCH NOREM, PŘEDPISŮ A STANDARDŮ

Rev. C			
Rev. B			
Rev. A			
Index:	Datum:	Změny:	Vypracoval:

k.ú.Bubeneč (730106)

Soudradnicový systém JTSK, výškový systém Bpv

 PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ A.S.		Sokolovská 16/45A, 186 00 Praha 8 - Karlín tel. +420 221 873 111, fax. +420 221 873 247		www.d-plus.cz d-plus@d-plus.cz	
Hlavní inženýr projektu: Ing. Aleš PRAGER		Zodp. projektant: Ing. Aleš PRAGER		Vypracoval: Bc. Josef NEKVINDA	
MŮ (OÚ): MŮ Praha 6		Kraj: Hlavní město Praha		Datum: 01/2020	
Investor: Hlavní město Praha, Mariánské náměstí 2, 110 01 Praha 1		Stupeň: DPS		Číslo zakázky: 4053/1/2018	
Zakázka: ÚČOV - doplnění hrubého předčištění před HČS <small>Issued under date 10/20/18</small> D.2 DOKUMENTACE TECHNIČNÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.1 Strojné-technologická část		Měřítko: 1:100		Č. kopie: 10	
Obsah: PŮDORYS 1.NP NA KÓTĚ 187,70		Číslo přílohy: D.2.1.15		Revize:	