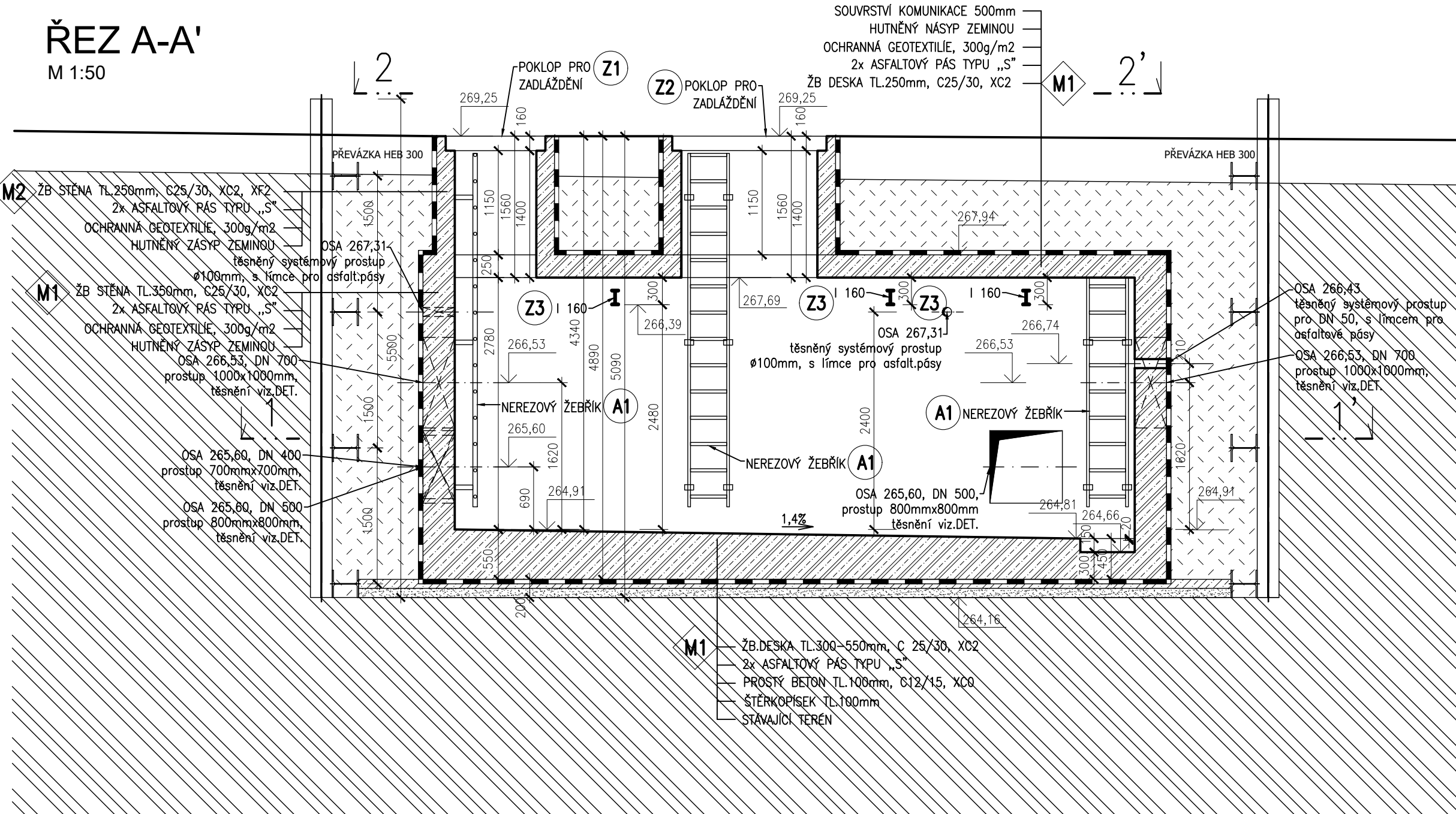
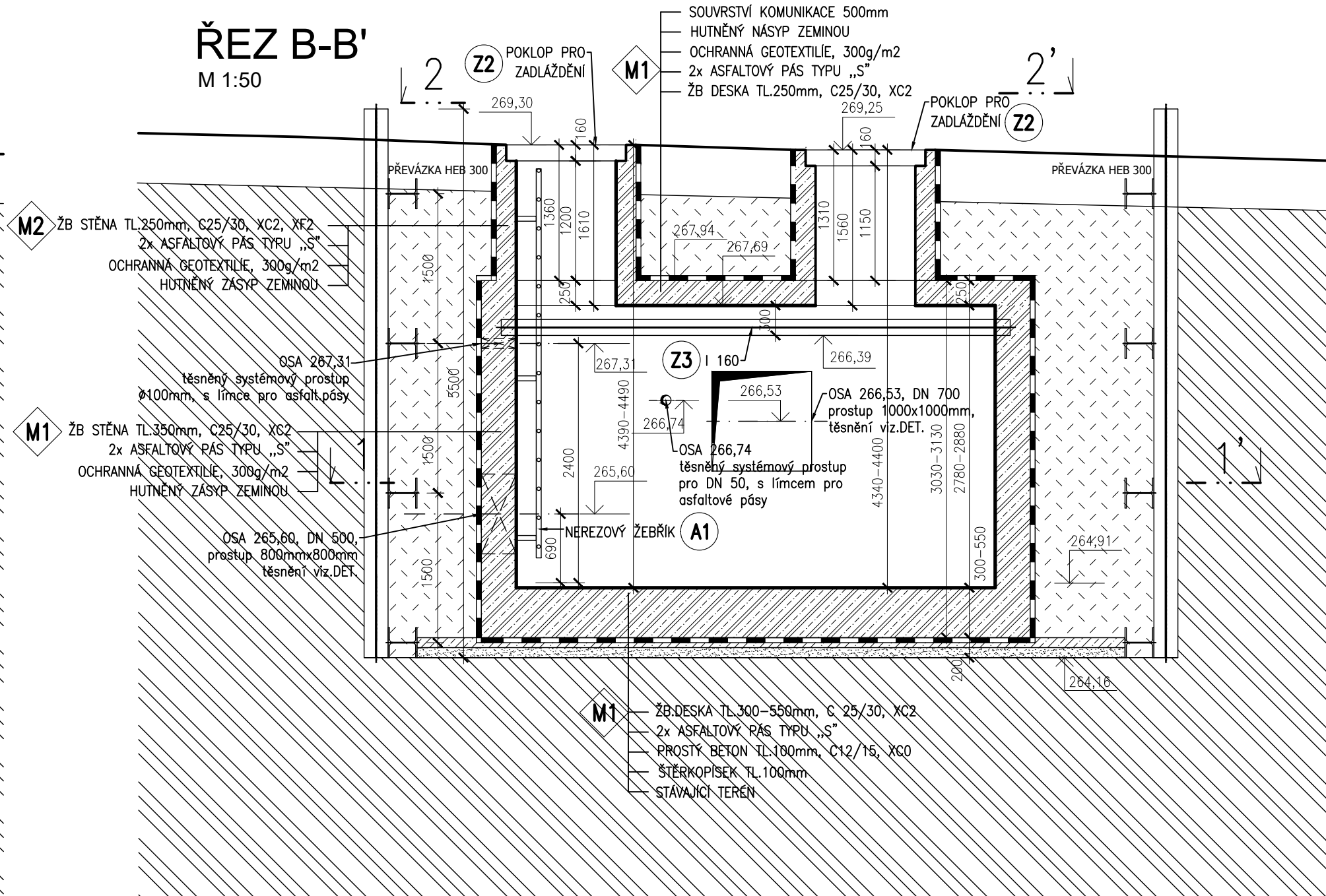


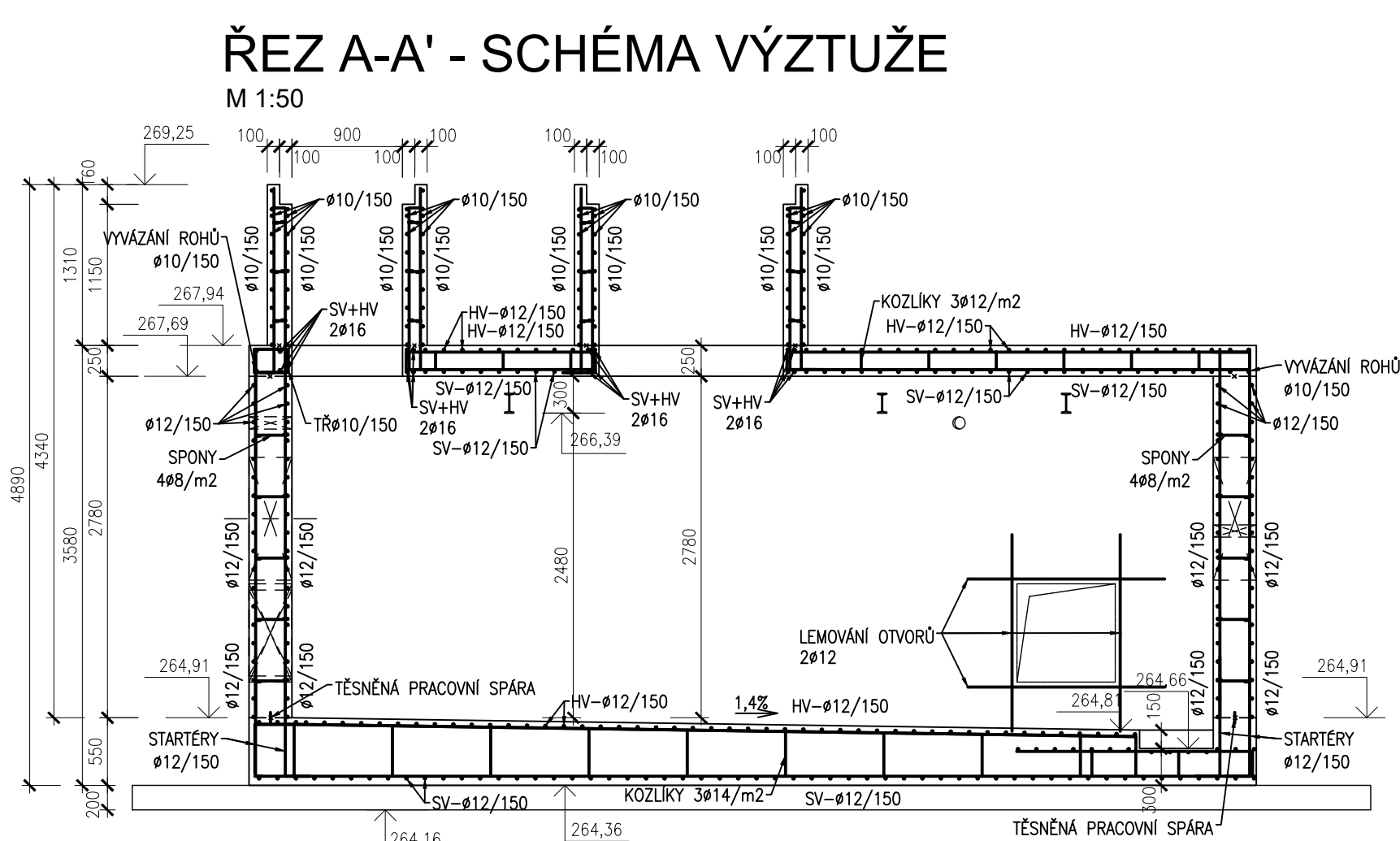
ŘEZ A-A'
M 1:50



ŘEZ B-B'
M 1:50



ŘEZ A-A' - SCHÉMA VÝZTUŽE
M 1:50



BETONOVÉ KONSTRUKCE

M1 ŽELEZOBETON - C 25/30, XC2

M2 ŽELEZOBETON - C 25/30, XC2, XF2

OCEL: B500B

KRYTÍ: 40mm

PROSTÝ BETON - PODBETONOVÁNÍ
(C 12/15, X0)

LEGENDA :

ROSTLÝ TERÉN

ŽELEZOBETON

PROSTÝ BETON

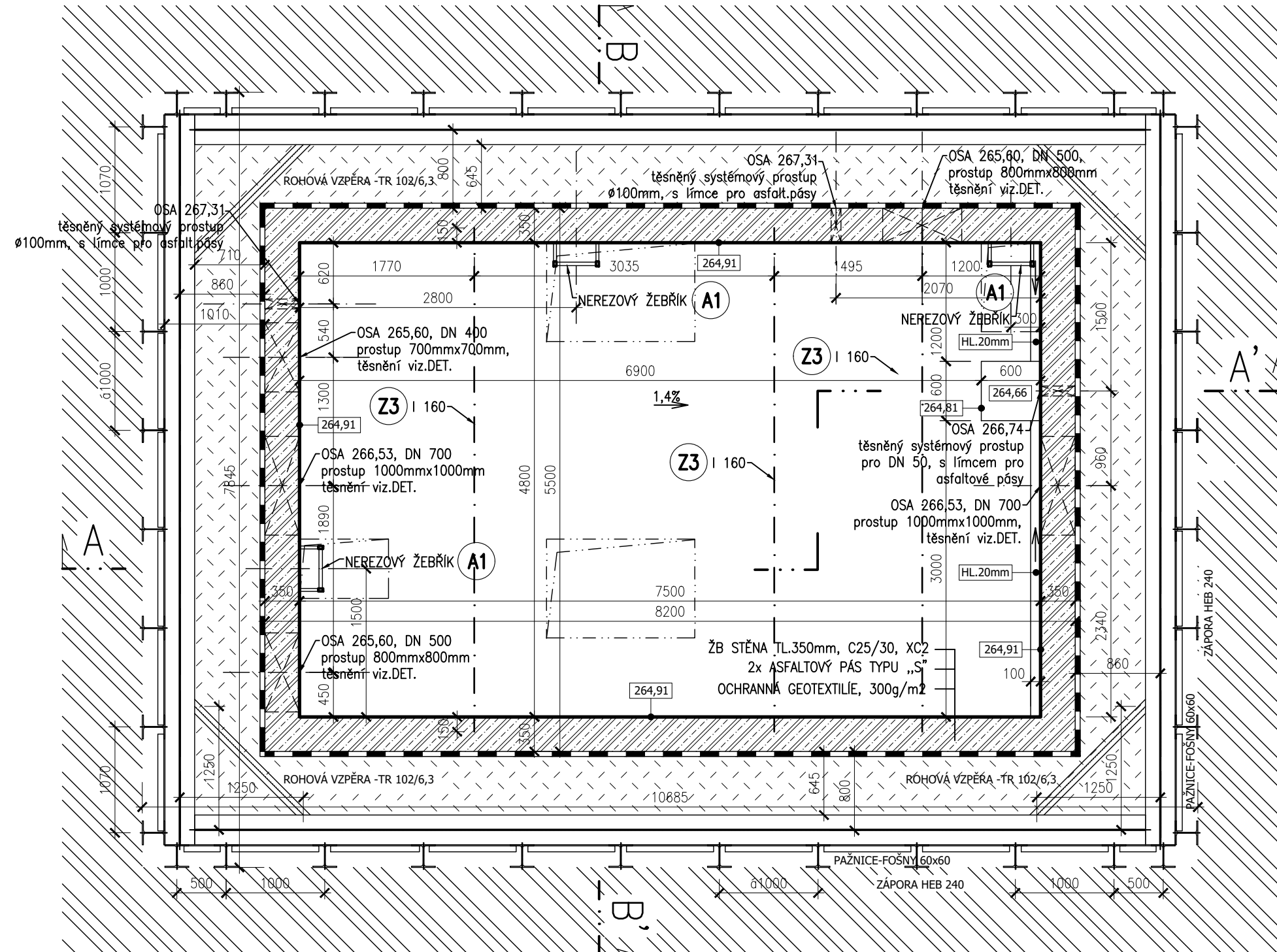
ZÁSYP, NÁSYP

PODSYP

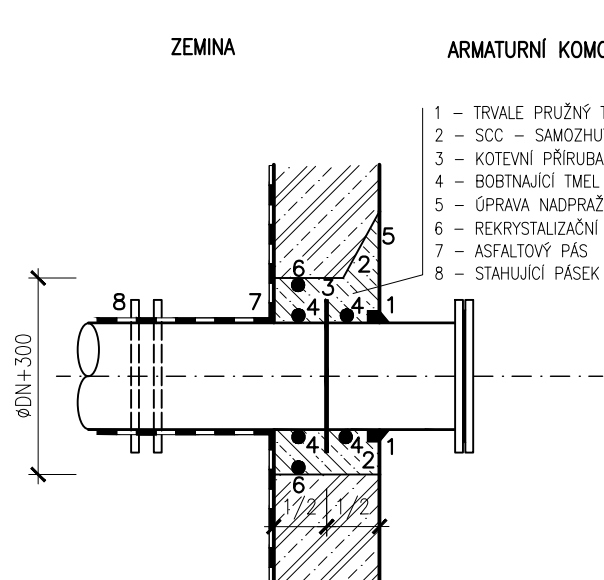
POZNÁMKY:

- VÝŠKOVÁ KÓTA VSTUPNÍCH KOMÍNKŮ BUDE ZPŘESNĚNA STAVBOU, PODLE SKUTEČNÝCH, FINÁLNÍCH, TERÉNNÍCH ÚPRAV.
- OCELOVÉ PRVKY PAŽENÍ TŘÍDY S235
- PRVKY VÝMEZUJÍCÍ KRYTÍ - LOKÁLNÍ BETONOVÉ
- VEŠKERÉ VIDELEKÉ HRANY BUDOU ZKOSYENÉ 20x20mm.
- V MÍSTĚ PROSTUPŮ SE VÝZTUŽ PROSTŘÁHÁ.

PŮDORYSNÝ ŘEZ 1-1'
M 1:50



DETAIL TĚSNĚNÍ POTRUBÍ
PROSTUP POTRUBÍ - LITINA
M 1:25



TABULKY PSV, SPECIFIKACE

OCELOVÉ NEREZOVÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	KS
A1	OCELOVÝ NEREZOVÝ ŽEBŘÍK Š. 400 mm, DÉLKY 3,9m, PŘÍČLE TR 35/4 S PROTISLUŽNÝM PLOVROHEM VE VZDALENOSTI 290mm, ŠTĚŘINY JACKEL 50/30/3, ZAKOTVENÍ DO ŽB STĚNY L 50/30/3, POMOCÍ P5/100/60 A CHEMICKÝCH KOTEV, MATERIÁL 1.4404	3

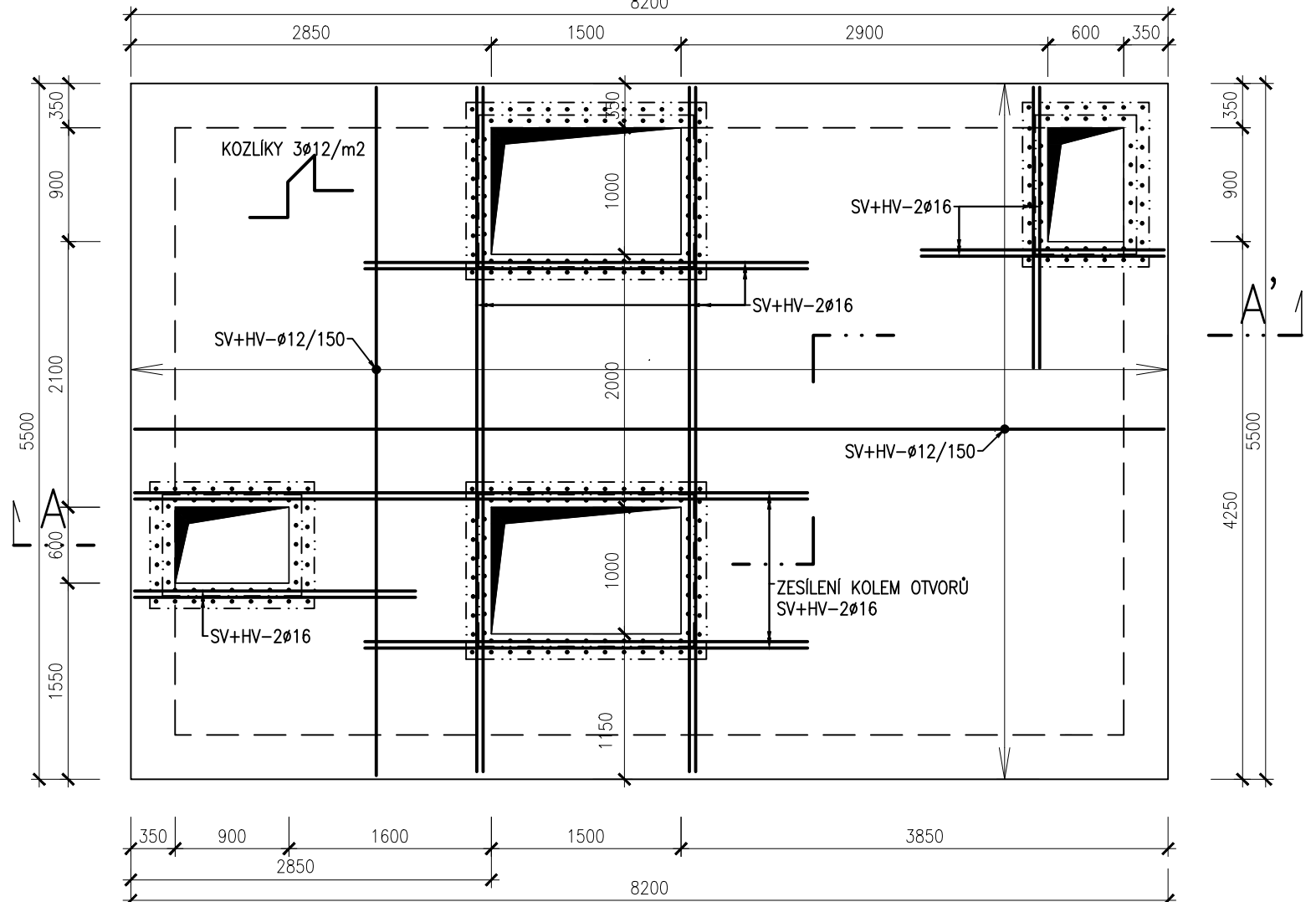
POZNÁMKA:
NEREZOVÁ OCĚL 1.4404. NEREZOVÉ PROFILY ODPOVÍDAJÍCÍ ČSN EN 10088-1.
PŘED VÝROBOU OVĚŘIT VEŠKERÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ. SOUČÁSTI DOJÁDKY JSOU I VEŠKERÉ NUTNÉ POMOČNÉ KONSTRUKCE, PRVKY A PRÁCE (VČETNĚ OKLUDU), POTŘEBNÉ NÁTERY, VODIVA PROPOJENÍ SE ZEMLÍ SOUSTAVOU, ATO, DÁLE VŠECHNY DOPLÁČKOVÉ PRVKY JAKO NAPŘ. KOTVENÍ, PŘÍPONKY, HMOZIDINKY, CHEMICKÉ KOTVY, VČETNĚ VRTÁNÍ. NESMÍ DOJÍT KE STYKU DVOU ROZDILNÝCH MATERIÁLŮ (NAPŘ. NEREZ A POZINKOVANÉ).

VÝROBEK BUDE ODPOVÍDAT NORMĚ ČSN 75 0748 (ŽEBŘÍKY PEVNĚ ZABUDOVANÉ V OBJEKTECH VODOVODŮ A KANALIZACÍ)

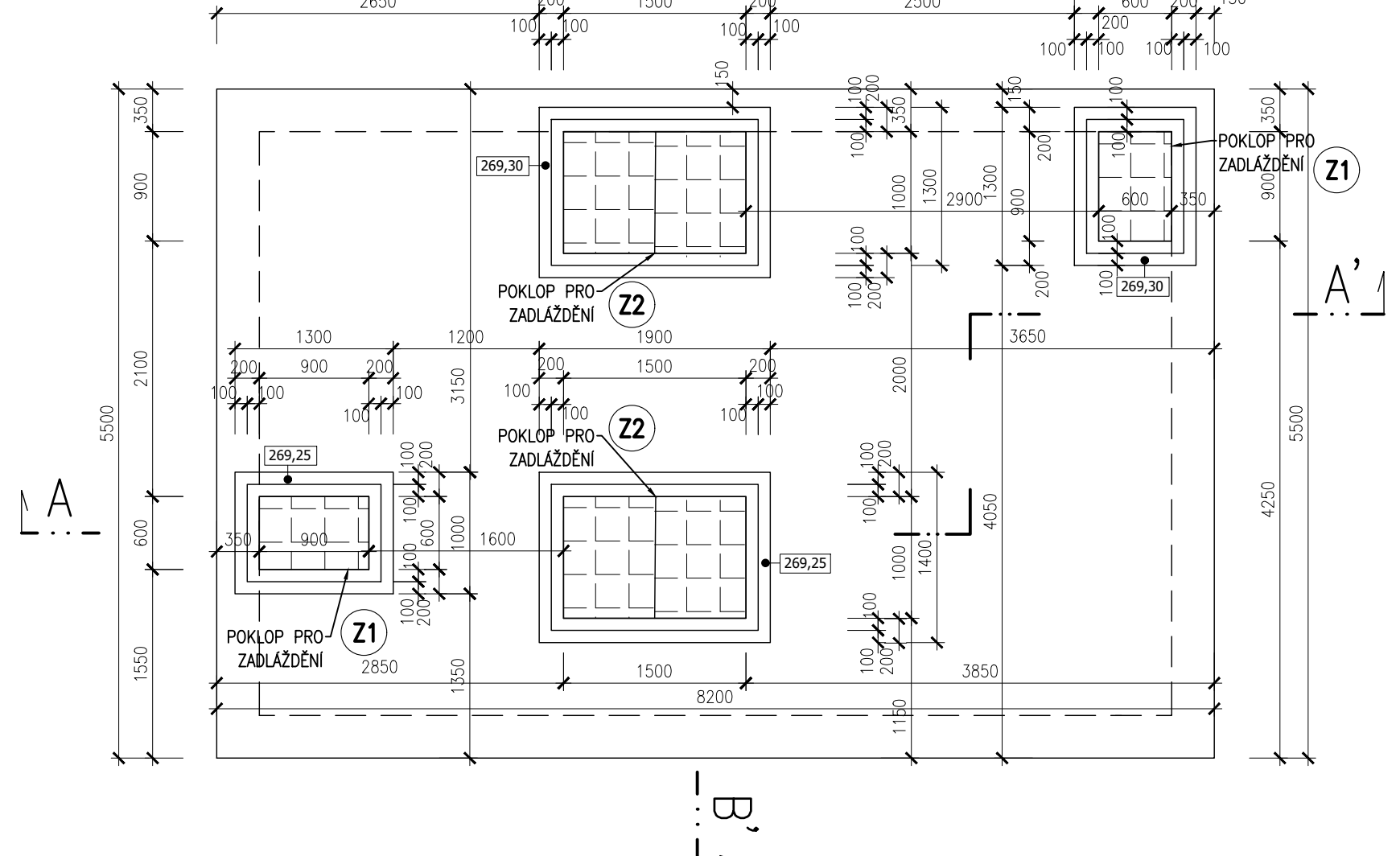
OCELOVÉ POZINKOVANÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	KS
Z1	ATYPICKÝ POZINKOVANÝ OCELOVÝ POKLOP S RÁMEM KOTVENÝM DO BETONU, DEŠŤUJISTNÝ, PRO SVĚTLOST OTVORU 600/900mm, KRYT PRO VENKOVNÍ ZADLAŽDĚNÍ, PRO ZATÍŽENÍ D400. VÝROBEK VYŘEŠÍ A OSADÍ MANIPULAČNÍ ŮCHYTÝ.	2
Z2	ATYPICKÝ POZINKOVANÝ OCELOVÝ POKLOP S RÁMEM KOTVENÝM DO BETONU, DEŠŤUJISTNÝ, PRO SVĚTLOST OTVORU 1000/1500mm, KRYT PRO VENKOVNÍ ZADLAŽDĚNÍ, PRO ZATÍŽENÍ D400. VÝROBEK VYŘEŠÍ A OSADÍ MANIPULAČNÍ ŮCHYTÝ. VÝROBEK VYŘEŠÍ ROZDĚLENÍ RAMU PRO MOŽNOST ZVEDÁNÍ POKLOPU BEZ MECHANIZACE.	2
Z3	OCELOVÝ, VÁLCOVANÝ, ŽÁROVĚ POZINKOVANÝ NOSNÍK I 160, DL. 5100mm, TŘÍDY S235. ULOŽENÍ DO HL.150mm.	3

PŮDORYS STROPNÍ DESKY- SCHÉMA VÝZTUŽE
M 1:50



PŮDORYSNÝ ŘEZ 2-2'
M 1:50



± 0,000 = 269,14 Bpv

OBJKT:	SO 0207
NAZEV VÝKRESU:	Rozdělovací armaturní šachta
ČÁST:	D.2.7 AREÁLOVÝ VODOVOD
STUPEŇ:	DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	Ing. Jan Hegar
NÁVÁZNÝ PROJEKT:	Ing. Michaela Jazdová
HP:	Ing. Michaela Jazdová
VYPRACOVAL:	Ing. Adéla Krejčová
MĚŘÍTKO:	1:50, 1:25
DATA:	28.02.2022
INDEX:	369 DPS 3 SO 0207 AV 304 REVIZE: 00